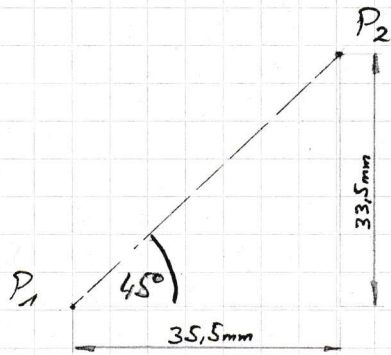


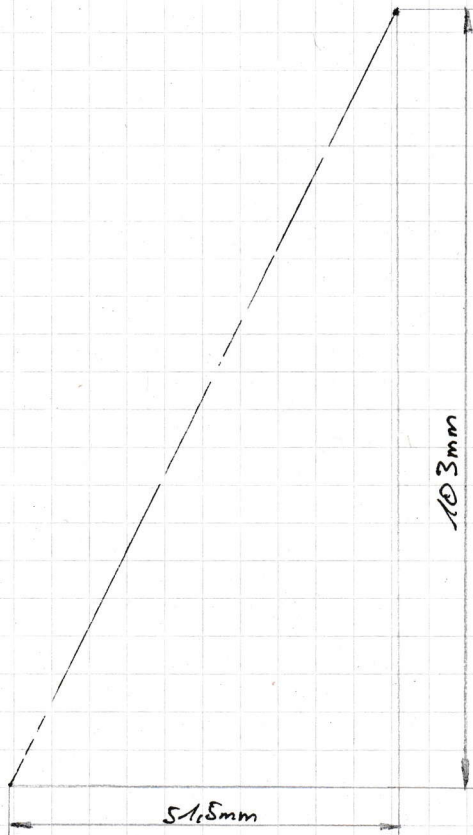
1. Fahrt X 0350 Y 0350 Z 0000 F 1000



$$\Delta x = 0,5 \text{ mm} \hat{=} 1,4\%$$

$$\Delta y = 0,5 \text{ mm} \hat{=} 1,4\%$$

2. Fahrt X 1000 Y 0500 Z 0000 F 1000



$$\Delta x = 3 \text{ mm} \hat{=} 3\%$$

$$\Delta y = 1,5 \text{ mm} \hat{=} 3\%$$

Beobachtungen: Die Abweichungen sind zurückzuführen auf leichtes Verschieben des Zettels und die Einspannung des Stifts.

⇒ Beim Fräsen ist eine höhere Genauigkeit zu erwarten!